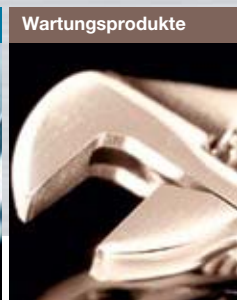
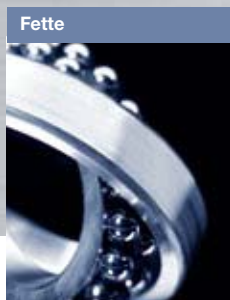




For a world in motion



DER KATALOG

Spezienschmierstoffe
Wartungsprodukte



OKS – Ihr professioneller Partner für Chemisch-Technische Spezialprodukte

Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

Qualität – Made in Germany

Der seit 45 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach bei München, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard belegen die langjährigen Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und Chemisch-Technischen Wartungsprodukte erfolgt über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die Strategie „Vertrieb über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



LIEFERANT DES
JAHRES 2013



- 4_ Schmierstoffarten
- 6_ Fachbegriffe
- 7_ OKS Leitsystem
- 8_ Pasten
- 14_ Öle
- 26_ Fette
- 38_ Trockenschmierstoffe
- 40_ Korrosionsschutz
- 42_ Wartungsprodukte und Reiniger
- 48_ Schmiergeräte
- 49_ Airspray-System
- 50_ Schmierstofflösungen für kritische Anwendungsbedingungen
- 51_ OKS Kompetenzversprechen
- 52_ Nachhaltigkeit bei OKS

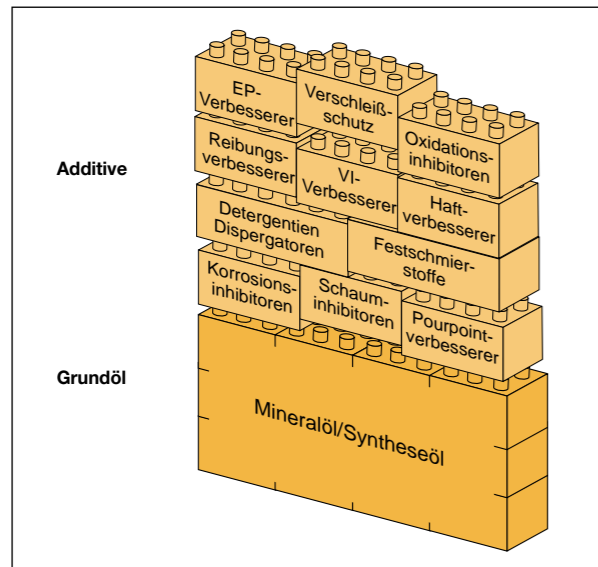


Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus.

In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für spezielle Anwendungsfälle zu modifizieren oder neu zu entwickeln.

Öle

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.



Aufbau von Hochleistungsölen

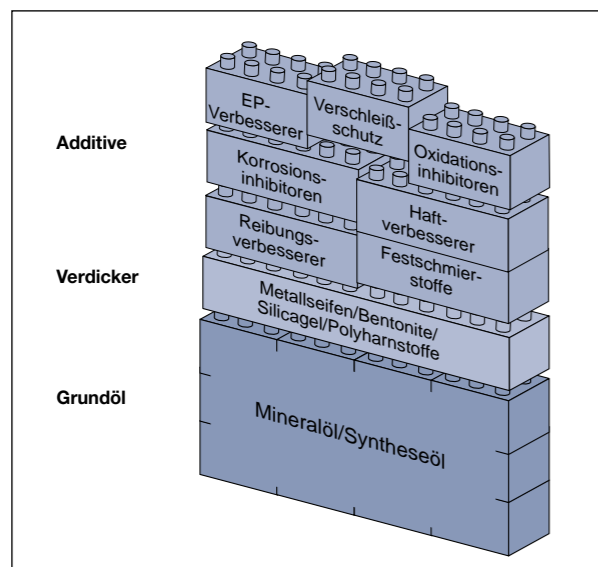
Bei der Formulierung eines Hochleistungsöles spielt neben der sorgfältigen Auswahl des Grundöles (Typ, Viskosität) die Additivierung eine besondere Rolle. Moderne Schmieröle sind so konzipiert, dass wenn der Ölfilm durchbrochen wird, die Wirkstoffe einen Schutzfilm bilden und so die Oberflächen vor Verschleiß schützen.

Eigenschaften von Grundölen

Der Auswahl des Grundöls fällt eine entscheidende Bedeutung zu, da sich Mineralöle, synthetische Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine = PAO), Ester, Polyglykole und Siliconöle wesentlich in ihren physikalischen Eigenschaften und ihrem chemischen Verhalten unterscheiden.

Fette

Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab. Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.



Aufbau von Fetten

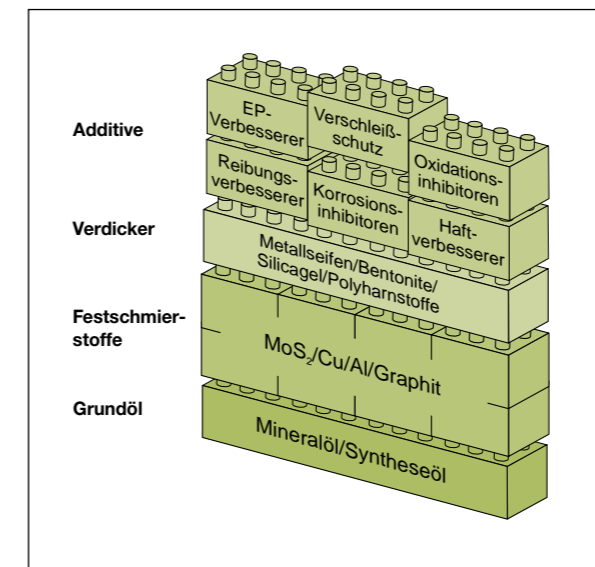
Der wesentliche Unterschied im Aufbau von Fetten gegenüber Ölen ist der Verdicker, der die typischen Leistungsmerkmale eines Fettes bestimmt. Moderne Schmierfette sind so formuliert, dass ihre Wirkstoffe bei kritischen Beanspruchungen einen Notlaufschmierfilm erzeugen und somit die Betriebssicherheit gewährleisten.

Verträglichkeit von Fetten

Neben der Verträglichkeit der Grundöle muss beim Wechsel von Fetten die Mischbarkeit der Verdicker beachtet werden. Eine Unverträglichkeit hat negativen Einfluss auf die Leistung des Schmierfettes.

Pasten

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen sowie bei Zahnrädern.



Aufbau von Pasten

Pasten sind in Ihrem Aufbau vergleichbar mit Fetten. Der wesentliche Unterschied besteht im hohen Feststoffanteil, der sowohl für Montagepasten (nur Schmierwirkung) als auch für Schraubenpasten (Schmier- und Trennwirkung) typisch ist.



DIN 51 502

Ziel dieser Norm ist die einheitliche Kennzeichnung von Standardschmierstoffen über ein System von Kennbuchstaben und einfachen grafischen Symbolen. Die Kennzeichnung betrifft u.a. die Schmierstoffart, die Viskosität, die Konsistenz sowie die Gebrauchstemperatur. Spezialschmierstoffe sind durch die DIN 51 502 jedoch nur bedingt darstellbar.

DN-Wert

Der DN-Wert oder Drehzahlfaktor ist ein empirischer Richtwert, der angibt, bis zu welchen maximalen Drehgeschwindigkeiten ein Schmierstoff in einem Wälzlager eingesetzt werden kann. Der DN-Wert basiert im Wesentlichen auf dem mittleren Lagerdurchmesser $(D+d)/2$, ist jedoch sehr stark vom jeweiligen Lagertyp bzw. Lageraufbau abhängig.

Gewindereibung

Die Gewindereibung wird auf einem Schraubenprüfstand ermittelt. Nach DIN EN ISO 16047 erhält man die Reibungszahl μ einer Schraubverbindung beim Anziehen von Schrauben und Muttern. Gewindeabmessung, Werkstoff und Art der Oberfläche sind anzugeben.

Mo_x-Active

Das in Schmierstoffen enthaltene Mo_x-Active (OKS Registered Trademark) ermöglicht eine Einglättung der sonst rauen Metalloberflächen an den Schmierstellen und bewirkt somit eine tribologisch hoch wirksame Oberflächenvergütung. Einlaufzeiten werden erheblich verkürzt, Reibung und Verschleiß wesentlich reduziert.

NLGI-Klasse

Bei Schmierfetten ist die Konsistenz die Kenngröße für die Festigkeit. Nach der DIN 2137 wird sie aus der Eindringtiefe eines genormten Kegels gemessen. Die Klassifizierung nach NLGI (DIN 51 818) reicht von sehr weich (Klasse 000) bis zu sehr fest (Klasse 6). Standardschmierfette entsprechen zumeist der NLGI Klasse 2.

NSF Klassifizierung

Schmierstoffe, die entsprechend der weltweit anerkannten Positivliste für Inhaltstoffe der amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) aufgebaut sind, werden nach Prüfung durch die National Sanitation Foundation unter einer NSF Registrierungsnummer veröffentlicht. Hierbei steht die Klassifizierung H1 für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kon-

takt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann. Die H2 Klassifizierung gilt für Schmierstoffe, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

Press-Fit Test

Der Press-Fit-Test gibt Aufschluss über das Verhalten und die Haftung von Festschmierstoffen bei sehr hohem Druck und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es wird die Reibungszahl μ gemessen und festgestellt, ob Ruckgleiten (Stick-Slip) auftritt.

Salzsprühnebeltest

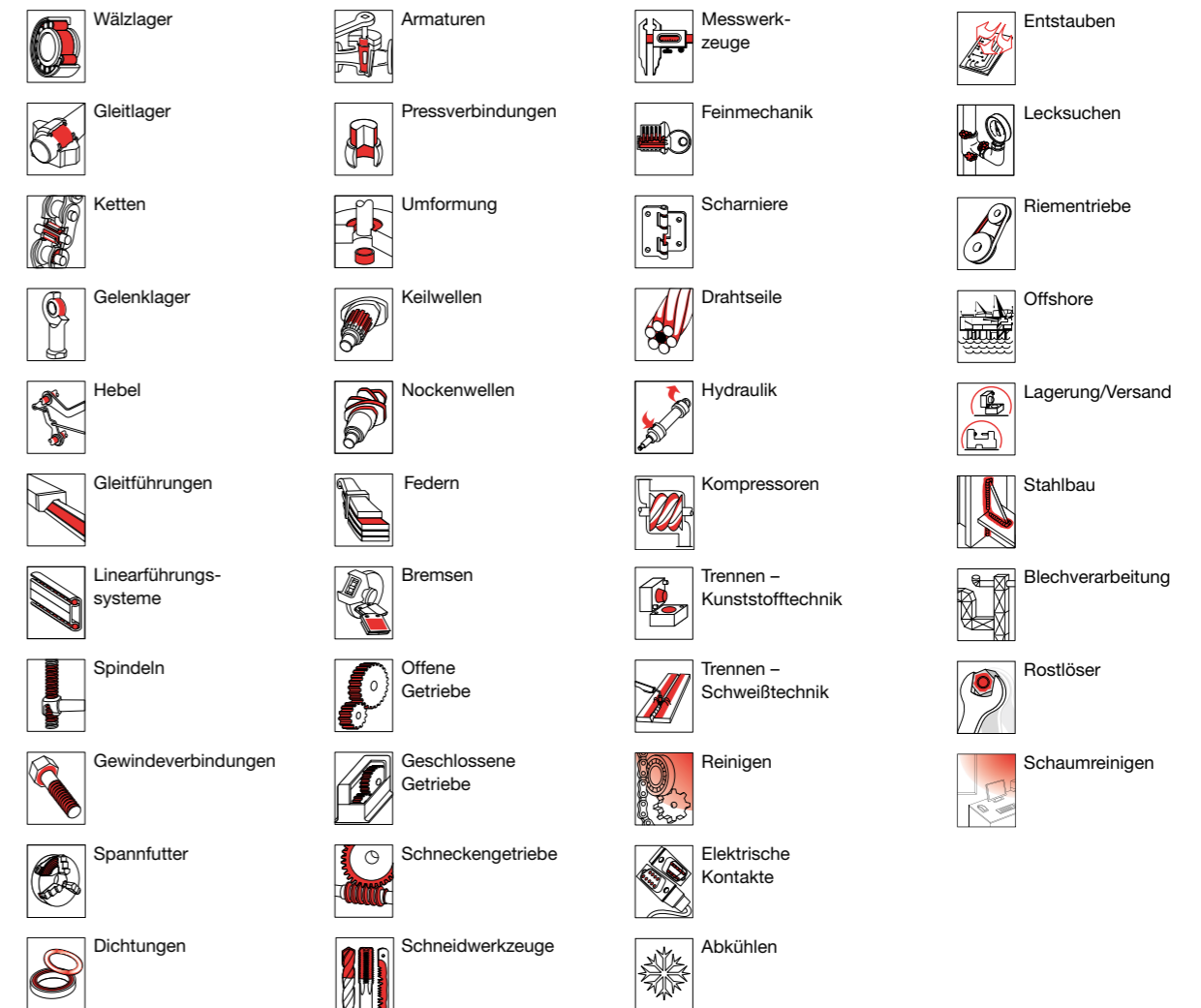
Der Salzsprühnebeltest simuliert salzhaltiges Klima nach DIN EN ISO 9227 NSS, wobei beschichtete Bleche einem definierten Salznebel ausgesetzt sind. Beobachtet wird, nach wie vielen Stunden Rostspuren auftreten.

Viskosität

Viskosität bezeichnet die Eigenschaft von Flüssigkeiten, bedingt durch ihre innere Reibung dem Fließen einen Widerstand entgegenzusetzen. Der wichtigste Einflussfaktor auf die Viskosität ist die Temperatur. Mit steigender Temperatur sinkt die Viskosität und umgekehrt. Die Einteilung in Viskositätsklassen erfolgt nach DIN ISO 3448:2010-02. Je höher die Zahl, desto zäher ist die Flüssigkeit.

VKA Test

Der Vierkugelapparat ist eine Prüfvorrichtung für Schmierstoffe, die bei hohen Flächenpressungen im Mischreibungsbereich eingesetzt werden. Nach DIN 51 350 besteht der VKA aus einer rotierenden Laufkugel, die auf drei Standkugeln gleitet. Bei der Prüfung zur maximalen Lastaufnahme des Schmierstoffes wirkt auf die Laufkugel eine Prüfkraft ein, die stufenweise erhöht wird, bis infolge der Reibungswärme das Vierkugelsystem verschleißt.

Anwendungsgebiete**Eigenschaften**

Pasten

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 200	MoS ₂ -Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> Montageschmierung für Aufpressvorgänge Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, Einlaufschäden oder Pittingbildung Universell einsetzbar 		schwarz weiße Festschmierstoffe MoS ₂ Graphit Mo _x -Active Syntheseöl Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 450 °C (Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,09, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 2.400 N UFI: SJ49-30GQ-H00E-YJEM	40 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
Mo_x-Active							
OKS 210	Hochtemperatur-Schraubenpaste, für hochlegierte Stähle		<ul style="list-style-type: none"> Spezielle Hochtemperaturpaste zur Minimierung von Chrom(VI) Bildung bei Schraubverbindungen mit hochlegierten Stählen Vermeidet das Festfressen von Schraubverbindungen bei der Montage Für Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen, korrosiven oder chemisch aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind Metallfrei Gute Wasserbeständigkeit 	 OKS 210: NSF H1 Reg. No. 169483	grau Graphit Bornitrid andere Festschmierstoffe Syntheseöl Verdicker: Gemisch verschiedener Verdicker	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 1000 °C (Trennung) Losbrechmoment: < 2,5 x Anzugsmoment Nm (M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h) UFI: 5XJC-G0H8-E00X-R928	150 g Spender 250 g Pinseldose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
New							
OKS 217	Hochtemperaturpaste, hochrein		<ul style="list-style-type: none"> Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Kein Festfressen und -rosten Keine Reaktion mit Metallen Einsatz in der chemischen Industrie 		schwarzgrau teilsynthetisches Öl	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 1.400 °C (Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,11, Rattern ab 4.000 N VKA-Schweißkraft: 4.400 N Gesamtreibzahl (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) UFI: YY7D-G0MH-G005-TWU2	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 220 OKS 221*	MoS ₂ -Paste Rapid		<ul style="list-style-type: none"> Montageschmierung für Aufpressvorgänge Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge Sofort wirksam durch hohen MoS₂-Anteil Kein Einreiben der Paste nötig Hochwertige Montagepaste 		schwarz MoS ₂ andere Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseöl	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 450 °C (Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,05, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 4.200 N UFI: GJQ1-50D6-Y00N-U09S	400 ml Kartusche 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
Mo_x-Active							
OKS 230	MoS ₂ -Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> Für Hochtemperaturanwendungen bis 450 °C (Trockenschmierung ab ca. 200 °C) Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, Einlaufschäden, Pittingbildung Trägeröl verdampft ab 200 °C rückstandslos Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o. ä. Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310 		schwarz andere Festschmierstoffe MoS ₂ Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C / 450 °C (Schmierung / Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,11, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 3.200 N Gesamtreibzahl (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 235 OKS 2351*	Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste		<ul style="list-style-type: none"> Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Verhindert Festbrennen oder -rosten Vermeidet Festfressen Einsatz als Schmier- und Trennpaste 		silberfarben Aluminiumpulver andere Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 110 °C / 1.100 °C (Schmierung / Trennung) Gesamtreibzahl (μ): 0,13 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)	250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
OKS 240 OKS 241*	Kupferpaste		<ul style="list-style-type: none"> Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind Verhindert Festbrennen oder -rosten Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Klassische Anti-Seize-Paste 		kupferbraun Kupfer andere Festschmierstoffe MoS ₂ Syntheseöl Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 1100 °C (Trennung) VKA-Schweißkraft: 3.000 N Gesamtreibzahl (μ): 0,13 / 0,14 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz / M10: A2-70/A2-70) UFI: E9H1-7007-M00H-J2S2	8 ml Tube 75 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*

Pasten

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 245	Kupferpaste, mit Hochleistungs-Korrosionsschutz		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser oder Seewasser ausgesetzt sind Verhindert Festbrennen und -rosten Vermeidet Festfressen bei der Montage Haftstark Sehr guter Korrosionsschutz Geeignet für Bremsanlagen 		kupferfarben Kupferpulver EP-Additive AW-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 100 °C / 1.100 °C (Schmierung / Trennung) Gesamtreibzahl (μ): 0,14 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) VKA-Schweißkraft: 3.400 N	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 250 OKS 2501*	Weißer Allroundpaste, metallfrei		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind Metallfrei Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Sehr guter Korrosionsschutz Auch für Edelstahlverbindungen geeignet Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste 		weiß weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseölgemisch Verdicker: Polyharnstoff	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C / 1.400 °C (Schmierung / Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,10, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 3.600 N Gesamtreibzahl (μ): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz / M10: A2-70/A2-70) UFI: XD49-303W-W00E-NV8G	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
Mo_x-Active							
OKS 252	Weißer Hochtemperaturpaste, für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind Vermeidet Festfressen und -rosten Metallfrei Haftstark Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste 		hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Verdicker: Silikat	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C / 1.200 °C (Schmierung / Trennung) Press-Fit-Test (μ): 0,12, kein Rattern Gesamtreibzahl (μ): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 255	Keramikpaste		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen Auch für Edelstahlverbindungen geeignet 		weiß weiße Festschmierstoffe AW-Additive EP-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 100 °C / 1.400 °C (Schmierung / Trennung) VKA-Schweißkraft: 3.400 N Gesamtreibzahl (μ): 0,13 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 260	Weißer Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Verhindert Passungsrost Metallfrei Wasserbeständig 		hellfarben weiße Festschmierstoffe Weißöl Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C Press-Fit-Test (μ): 0,09, kein Rattern VKA-Schweißkraft: 2.600 N Gesamtreibzahl (μ): 0,08 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) UFI: 7NMC-M0A6-J00U-Y3QJ	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 265	Spannfutterpaste		<ul style="list-style-type: none"> Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind Optimaler Reibwert für hohe Spannkräfte Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe Verhindert Passungsrost Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen 		hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -45 °C Obere Einsatztemperatur: 110 °C VKA-Schweißkraft: 4.200 N Gesamtreibzahl (μ): 0,1 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) UFI: 7YKC-J0T1-300V-PD21	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 270	Weißer Fettpaste		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen Einsatz als Mehrzweck-Fettpaste, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten 		hellfarben weiße Festschmierstoffe PTFE Weißöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 125 °C (Schmierung) VKA-Schweißkraft: 5.000 N Gesamtreibzahl (μ): 0,09 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

Pasten

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 277	Hochdruck-Schmierpaste, mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik Lange Nachschmierintervalle Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit Haftstark Einsatz als Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen 		weiß Ester Verdicker: PTFE	Untere Einsatztemperatur: -20 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C VKA-Schweißkraft: 2.200 N	1 kg Dose 25 kg Hobbock
OKS 280	Weißer Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken Verlängert Werkzeugstandzeiten Einsatz als Trennpaste bei Warmformungsvorgängen 		weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -15 °C Obere Einsatztemperatur: 1.150 °C VKA-Schweißkraft: 2.400 N Gesamtreibzahl (μ): 0,09 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 1103	Wärmeleitpaste, elektr. isolierend		<ul style="list-style-type: none"> Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft Elektrisch isolierend Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten Zur thermischen Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche 		weiß Metalloxide Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,7 W/(m·K) (21 °C) Durchschlagsfestigkeit: ca. 19 kV/mm Wärmekapazität (bei 21 °C): ca. 1,03 J/cm³K	40 ml Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock
	DIN 51 502: MSI3R-40						
OKS 1105	Isolierpaste		<ul style="list-style-type: none"> Dichtschmierung für elektrische oder elektronische Ausrüstungen Haftstark auf Glas, Porzellan und Kunststoffen Sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen und witterungsbedingten Einflüssen Geringe Änderung der dielektrischen Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich Zum Schutz von Isolatoren und Schaltanlagen in feuchter Atmosphäre 		hellfarben Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Spezifischer Widerstand: ca. 10 ¹⁴ Ω cm (25 °C) Dielektrizitätskonstante: 2,75 (10 ² - 10 ⁵ Hz)	500 g Dose 5 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: MSI23S-40						



ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 30	Mo _x -Active-Additiv		<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen • Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen • Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes • Ermöglicht verlängerte Schmierintervalle 		grünlich Mo _x -Active Ester	Dichte (bei 20 °C): 1,00 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 70 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister
Mo_x-Active	ISO VG 68						
OKS 300	MoS ₂ -Mineralöl-Konzentrat		<ul style="list-style-type: none"> • Additiv auf MoS₂ und Mo_x-Basis • Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß • Glättet die Oberflächen • Erzeugt Notlaufeigenschaften • Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter • Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen 		schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Mineralöl	Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): ca. 90 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
Mo_x-Active	ISO VG 100						
OKS 310	MoS ₂ -Hochtemperatur-Schmieröl		<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung von Maschinenelementen im Temperaturbereich bis +450 °C • Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200 °C • Trockenschmierung von +200 °C bis +450 °C • Für den Einsatz in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie 		schwarz MoS ₂ Polyglykol	Obere Einsatztemperatur: 200 °C (Flüssigschmierung) Dichte (bei 20 °C): 1,00 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 150 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.800 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	ISO VG 100						
OKS 340 OKS 341*	Ketten-Protector, haftstark		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Extrem kriechfähig • Haftstark und abschleuderfest • Sehr guter Verschleißschutz • Ketten O-Ring neutral • Für schnellaufende Ketten 		grünlich Haftverbesserer Mo _x -Active Polyisobutylen	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Dichte (bei 20 °C): 0,88 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 440 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.600 N UFI: NQS1-T0N4-N000-CHVD	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
OKS 350	MoS ₂ -Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Öl für Maschinenelemente bei hohen Temperaturen • Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS₂-Verteilung im Öl • Notlaufeigenschaften durch MoS₂ bei Trockenlauf • Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen • Silikonfrei 		schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Syntheseöl	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,90 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 250 mm ² /s SRV Reibzahl (μ): 0,125 (50 °C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
Mo_x-Active	ISO VG 220						
OKS 352 OKS 3521*	Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Hochtemperaturöl • Guter Verschleißschutz durch EP-Additive • Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig • Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen • Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit 		gelblich Ester	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,89 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 260 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.400 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	DIN 51 502: CLP E 320						
OKS 353	Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Hochtemperaturöl • Guter Verschleißschutz durch EP-Additive • Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig • Geringe Abtropfneigung bei hohen Temp. • Minimale Verdampfungsverluste • Rückstandsfreie Verdampfung • Gute Reinigungswirkung 		gelb Ester	Untere Einsatztemperatur: 0 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,91 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.000 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100						

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 354 OKS 3541*	Hochtemperatur-Haftscharstoff, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien Extrem haftstark 		gelblich Mo _x -Active Ester	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 4.100 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.200 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
Mo_x-Active	analog DIN 51 502: CLP E 4.000						
OKS 370 OKS 371*	Universalöl, für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente Geschmacks- und geruchsneutral Extrem kriechfähig Wasserverdrängend Schmutz- und rostlösend Auswaschbar aus Textilien Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie 		farblos Weißöl	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 14 mm ² /s UFI: 3T51-A0AH-X00G-1VFF	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	ISO VG 15			OKS 370: NSF H1 Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg. No. 124384			
OKS 387	Graphit-Hochtemperatur-Schmieröl		<ul style="list-style-type: none"> Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp. Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl Trockenschmierung bis +600 °C 		schwarz Graphit Polyglykol	Obere Einsatztemperatur: 150 °C (Flüssig-schmierung) Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 170 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
	ISO VG 220			OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583			
OKS 390 OKS 391*	Schneidöl, für alle Metalle		<ul style="list-style-type: none"> Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten Vermindert Kraftaufwand Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten Universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen 		gelblich Mineralöl	Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 22 mm ² /s UFI: P4Y1-Q044-X006-11KF	250 ml Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	ISO VG 22						
OKS 450 OKS 451*	Ketten- und Haftscharstoff		<ul style="list-style-type: none"> Für schnelllaufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind Extrem kriechfähig Haftstark und abschleuderfest Sehr guter Verschleißschutz Wasserbeständig Schmierung von biegsamen Antrieben 		braun-transparent Haftverbesserer Mo _x -Active Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Viskosität (bei 40 °C): 300 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 2.400 N UFI: U5G1-N012-N002-XN67	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
OKS 600 OKS 601*	Multi-Öl		<ul style="list-style-type: none"> Dünnflüssiges Multiöl Sehr gutes Kriechvermögen Ausgezeichneter Korrosionsschutz Demontage eingerosteter Teile Hervorragende Schmiereigenschaften Feuchtigkeitsverdrängend Reinigung und Pflege von Metalloberflächen Schutz elektrischer Kontakte 		bräunlich-transparent Mineralöl	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 60 °C Dichte (bei 20 °C): 0,81 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): ca. 3 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 50 h SRV Reibzahl (μ): 0,09 (Kugel, Scheibe) UFI: RNT1-D07H-000F-N993	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	analog DIN 51 502: CL 3						
OKS 641	Wartungsöl, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen Gute Reinigungswirkung Temporärer Schutz vor Korrosion Feuchtigkeitsverdrängend Für den Einsatz im Industrie- und Werkstattbereich 		braun Mineralöl	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 3 mm ² /s (mit Lösemittel) SRV Reibzahl (μ): 0,11 (Kugel, Scheibe) Salzsprühnebeltest: > 100 h UFI: 5DH1-Q0PM-X000-6EC4	400 ml Spray

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 670 OKS 671*	Hochleistungsschmieröl, mit weißen Festschmierstoffen analog DIN 51 502: CLF 15		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub o. Feuchtigkeit ausgesetzt sind Sehr guter Korrosionsschutz, gutes Kriechvermögen Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nachzuschmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Hebeln, Führungen 		beige weiße Festschmierstoffe Mineralöl	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (bei 20 °C): 0,82 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 18 mm ² /s (mit Lösemittel) SRV Reibzahl (μ): 0,08 (Kugel, Scheibe) Salzsprühnebeltest: > 150 h UFI: 7RT1-V0WW-900X-9MV5	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 700 OKS 701*	Feinpflegeöl, synthetisch analog DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen Harz- und säurefrei Gutes Kriechverhalten Sehr gutes Benetzungsvermögen Kunststoffverträglich Zur Anwendung bei Messinstrumenten in der Feinwerktechnik oder Optik 		hellbraun Polyisobutylene	Untere Einsatztemperatur: -50 °C Obere Einsatztemperatur: 100 °C Dichte (bei 20 °C): 0,84 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 17,5 mm ² /s UFI: QWT1-W09P-W00X-MA19	5 l Kanister 25 l Kanister 100 ml Spray 400 ml Spray*
OKS 1010/1	Silikonöl, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 100 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,96 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 100 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 1010/2	Silikonöl, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 1.000 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 1.000 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1020/2	Silikonöl, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 2.000 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 2.000 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1035/1	Silikonöl, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 350 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 350 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

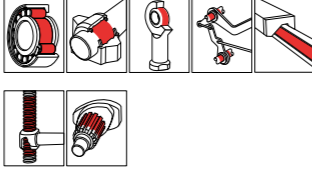


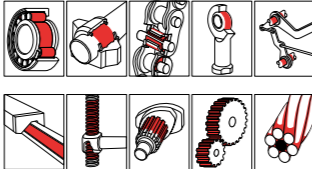
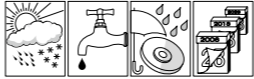
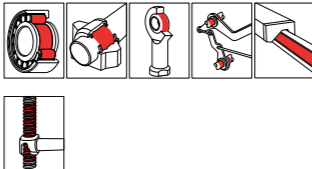
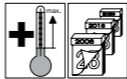
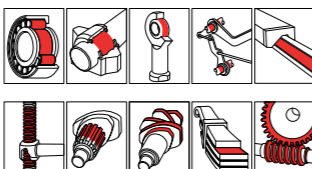

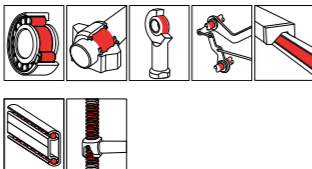
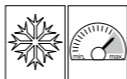


Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 1050/0	Silikonöl, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungsl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 50 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,96 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 50 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1050/1	Silikonöl, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungsl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 500 cSt 		transparent Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -55 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Dichte (bei 20 °C): 0,97 g/cm ³ Viskosität (bei 25 °C): 500 mm ² /s	5 l Kanister
OKS 3570 OKS 3571*	Hochtemperatur- Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C Gut haftend auf metallischen Oberflächen Sehr gute Wasserbeständigkeit Sehr gutes Oxidationsverhalten Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie 		gelblich-rot Syntheseöl	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Dichte (bei 20 °C): 0,87 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 320 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 3600 OKS 3601*	Haftöl und Hochleistungs- Korrosionsschutzöl		<ul style="list-style-type: none"> Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik Lagerung u. Schmierung bei korrosiven Bedingungen Gute Kriecheigenschaften Enthält Buntmetalldeaktivator Versandsschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industriemosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach 		gelbbraun Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 80 °C Dichte (bei 20 °C): 0,81 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 1.700 mm ² /s / >21,5 mm ² /s (Grundöl / mit Lösemittel) Salzsprühnebeltest: > 100 h / > 300 h (Pinselapplikation / Sprühapplikation (max.))	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 3710 OKS 3711*	Tieftemperaturöl, für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen Sehr gutes Tiefemperaturverhalten Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung Wirtschaftlich lange Betriebszeiten Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfrosten etc. 		farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -60 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,80 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 7,35 mm ² /s UFI: 3VS1-U00X-8000-P71H	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 3720	Getriebeöl, ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisch Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 		farblos-gelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 220 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3725	Getriebeöl, ISO VG 320		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisch Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 		farblos-gelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 320 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister

Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 3730	Getriebeöl, ISO VG 460		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 460 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3740	Getriebeöl, ISO VG 680		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 680 mm ² /s FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A/8,3/90)	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 3750 OKS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Schmieröl mit PTFE • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Hohes Druckaufnahmevermögen • Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral 	 OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 180 °C Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s VKA-Schweißkraft: 3.000 N	5 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 3760	Mehrzwecköl, ISO VG 100		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Mehrzwecköl • Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral 	 OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,84 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3770	Hydrauliköl, ISO VG 46		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 46 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3775	Hydrauliköl, ISO VG 32		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -45 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 32 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 3780	Hydrauliköl, ISO VG 68		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel 	 OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	farblos Polyalphaolefin	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 135 °C Dichte (bei 20 °C): 0,83 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 68 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

Öle		Öle					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 3790	Zuckerlöseöl, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> • Zum Lösen von Zuckerkrusten und Reinigen von Maschinenteilen • Schmierung von feinen Mechanismen • Umformschmierstoff für Verpackungen • Gute Reinigungs- und Schmierwirkung • Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion • Speziell einsetzbar in der Süßwarenindustrie 	 OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Untere Einsatztemperatur: -5 °C Obere Einsatztemperatur: 80 °C Dichte (bei 20 °C): 1,04 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 20-24 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 8600 OKS 8601*	BIologic Multi-Öl ISO VG 32 analog DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160 °C • Gute Kriech- und Schmiereigenschaften • VOC-frei • Silikonfrei • Für den Einsatz in der Forst-, Land- und Wasserwirtschaft 	 Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-T-82 > 90 %	gelblich-hellbraun Ester	Untere Einsatztemperatur: -5 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C Dichte (bei 20 °C): 0,92 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): 35-40 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 300 ml Spray*



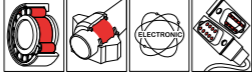
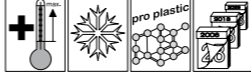

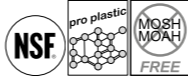

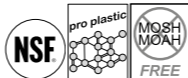
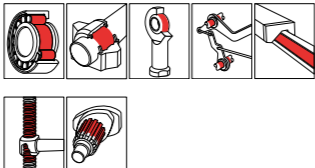

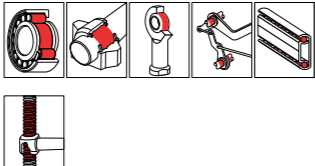
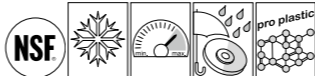
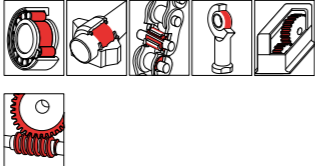

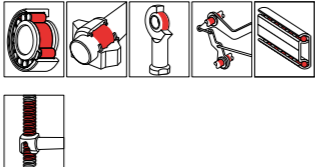
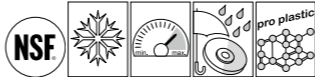
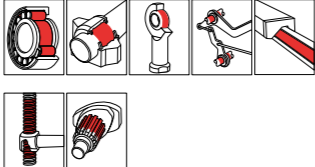

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 400	MoS₂-Mehrzweck-Hochleistungsfett DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke Bildung eines MoS₂-Gleitfilms für Notlaufeigenschaften Verschleißmindernd Alterungs- und oxidationsstabil Universell einsetzbares Hochdruckfett 		schwarz MoS ₂ EP-Additive Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 402	Wälzlager-Hochleistungsfett DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen Verschleißmindernd Gute Druck- und Wasserbeständigkeit Alterungs- und oxidationsstabil Mehrzweckfett 		beige Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): ca. 110 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 403	Spezialfett bei Seewassereinfluss		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss Hervorragender Korrosionsschutz Gut haftend Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich Geeignet als Wasserpumpenfett 		braun Mineralöl Verdicker: Calcium-Seife	Untere Einsatztemperatur: -25 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.000 N UFI: XEU3-C0SP-W006-6U88	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 404	Hochleistungs- und Hochtemperaturfett DIN 51 502: KP2P-30		<ul style="list-style-type: none"> Zur Schmierung hoch druckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich Verschleißmindernd Gute Druckbeständigkeit Gute Wasserbeständigkeit Alterungs- und oxidationsstabil Guter Korrosionsschutz Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum 		hellfarben Mineralöl Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumkomplexseife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 410	MoS₂-Hochdruck-Langzeitfett DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung Gute Notlaufeigenschaften Sehr guter Verschleißschutz Gute Wasserbeständigkeit Haftstark Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafenbetrieben 		grau MoS ₂ Mo _x -Active Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 185 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.600 N UFI: XMD1-F0A5-F007-3DQ9	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 416	Tiefemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett DIN 51 502: KPE2K-50		<ul style="list-style-type: none"> Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen Guter Verschleißschutz Hohe dynamische Belastbarkeit Guter Korrosionsschutz Zuverlässige Schmierung von Fördereinrichtungen und Spindellager in Kühlhäusern Geeignet als Instrumentenfett 	 Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-A94 > 70 %	gelb Mineralöl Ester Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 15 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 418	MoS₂-Hochtemperaturfett analog DIN 51 502: KPF2N-20		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen Guter Verschleißschutz Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt 		schwarz MoS ₂ Mineralöl Verdicker: Silikat	Untere Einsatztemperatur: -25 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 220 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

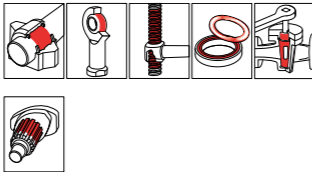

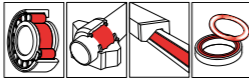
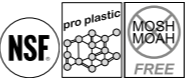
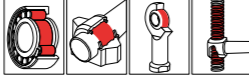
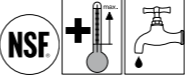
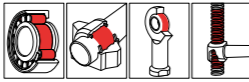
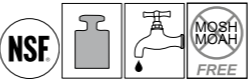
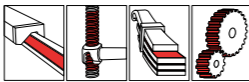

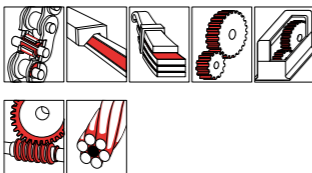

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 420	Hochtemperatur-Mehrweckfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder unter Wassereinfluss Extrem stoß- und druckbelastbar Guter Verschleißschutz, haftstark Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen Auch als Fließfett lieferbar, NLGI 00 		beige Mo _x -Active Mineralöl Verdicker: Polyharnstoff	Untere Einsatztemperatur: -10 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 160 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 490 mm ² /s (Grundöl) UFI: 35P3-G0PG-7001-U0QA	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
Mo_x-Active	analog DIN 51 502: KP1-2P-10						
OKS 422	Universalfett für Langzeitschmierung		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten Extrem stoß- und druckbelastbar Sehr guter Verschleißschutz Lange Nachschmierintervalle Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche Zur Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen 		hellfarben Polyalphaolefin Verdicker: Bariumkomplexseife	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 50 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.400 N UFI: 8GA9-1043-N00K-M3N2	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	DIN 51 502: KPHC2N-40						
OKS 424	Hochtemperaturfett, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten Gute Temperaturbeständigkeit Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen Zur Schmierung von Abgasventilatoren geeignet 		beige Polyalphaolefin Verdicker: Polyharnstoff	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 1-2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 400 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	DIN 51 502: KHC1-2S-40						
OKS 425	Langzeitfett, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind Sehr guter Verschleißschutz Für hohe Geschwindigkeiten Gute Temperaturbeständigkeit Spindellagerschmierung 		beige Polyalphaolefin Verdicker: Spez. Kalziumseife	Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 30 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose
	DIN 51 502: KPHC2K-50						
OKS 427	Getriebe- und Lagerfett		<ul style="list-style-type: none"> Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung Sehr guter Verschleißschutz 		bräunlich Mineralöl Syntheseöl Verdicker: Polyharnstoff	Untere Einsatztemperatur: -15 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 0-00 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 490 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: GP0/00P-10						
OKS 428	Getriebefließfett, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Für hoch belastete Getriebe bei Freibewitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen 		braun Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 00 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 120 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.000 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: GPPG00K-30						
OKS 432	Heißlagerfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen Sehr guter Verschleißschutz Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit Gute Druckbeständigkeit Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen 		braun Mineralöl Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Untere Einsatztemperatur: -15 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 500 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.800 N UFI: VPD1-Y00J-R00Q-RR9C	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	analog DIN 51 502: KP2N-10						
OKS 433	Langzeit-Hochdruckfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken EP-Additivierung Guter Verschleißschutz Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln 		rotbraun Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 185 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.600 N UFI: 6CX1-40WK-500Q-3YAV	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: KP2K-20						


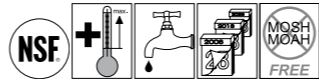
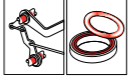
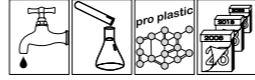

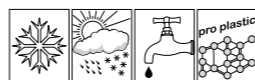
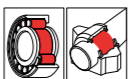
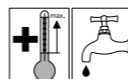

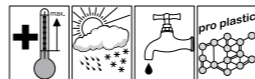
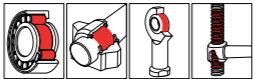
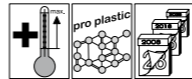
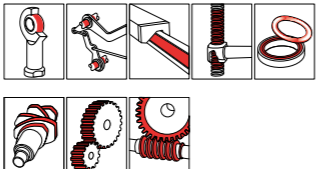
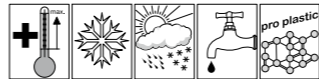
FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 464	Wälzlagerfett, elektrisch leitfähig DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckanlagen, Folienruckmaschinen, etc. 		schwarz Kohlenstoff Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 150 mm ² /s (Grundöl) Spezifischer Widerstand: ≤ 10.000 Ω cm (Elektrodenabstand 1cm)	400 ml Kartusche 1 kg Dose
OKS 468	Kunststoff- und Elastomer- Haftschmierstoff		<ul style="list-style-type: none"> Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit EPDM-verträglich Silikonfrei, haftstark 	 OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C Viskosität (bei 40 °C): 1.700 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 469	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		<ul style="list-style-type: none"> Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit Silikonfrei, haftstark Bierschaumverträglichkeit geprüft 	 OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -25 °C Obere Einsatztemperatur: 150 °C Viskosität (bei 40 °C): 400 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose
OKS 470 OKS 471*	Weißes Allround- Hochleistungsfett DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind Gute Druckeigenschaften Verschleißmindernd Alterungs- und Oxidationsstabil Wasserbeständig 	 OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): ca. 110 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 3.400 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
OKS 472	Tieftemperaturfett DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C Verschleißmindernd Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc. 	 OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	weißlich Ester Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -45 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 30 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 473	Fließfett analog DIN 51 502: GPHC00K-40, KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebeleerraum geeignet Verschleißmindernd Wasserbeständig Gut förderbar über Zentralschmieranlagen 	 OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	hellgelb Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -45 °C Obere Einsatztemperatur: 120 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 0-00 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 160 mm ² /s (Grundöl)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 475	Hochleistungsfett DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten Guter Verschleißschutz durch PTFE Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen 	 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -60 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): ca. 30 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
OKS 476	Mehrweckfett, für die Lebensmitteltechnik analog DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel Oxidationsbeständig Verschleißmindernd Universell einsetzbares Mehrweckfett für die Lebensmitteltechnik 	 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 110 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 240 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

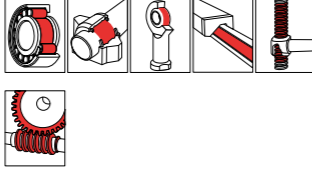

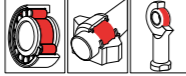


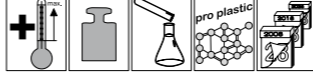




FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 477	Hahnfett DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> • Dichtschmierung angepasster Gleitflächen • Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren • Schmierung von langsam laufenden Lagern • Haftstark, gut dichtend • Beständig gegen Wasser und Wasserdampf • Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum • Auch als Dichtfett einsetzbar 	 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis HyCert Z-347253-21-Hy210	hellbraun Polyalphaolefin Verdicker: Silikat	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 140 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 1.600 mm ² /s (Grundöl)	80 ml Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock
OKS 478	Kunststoff- und Elastomerfett analog DIN 51 502: MHC3S-40		<ul style="list-style-type: none"> • Kunststoff- und Elastomerfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen • Silikonfrei • Hohe Scherstabilität • Hervorragende Haftung auf Kunststoffen und Metallen 	 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): > 1.700 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 479	Hochtemperaturfett, für die Lebensmitteltechnik analog DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen • Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen • Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit • Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie 	 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -35 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 360 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 480 OKS 481*	Hochdruckfett, wasserbeständig, für die Lebensmitteltechnik analog DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik • Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel • Sehr guter Korrosionsschutz • Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität 	 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polyalphaolefin Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplexeife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 160 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 4.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
OKS 490	Zahnradfett, sprühbar DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Umfangsgeschwindigkeiten • Schmierung von Führungen und Gleitschienen • Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe • Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen 		schwarz Graphit EP-Additive Mineralöl Verdicker: Aluminium-Seife	Untere Einsatztemperatur: -30 °C (Schmierfilm) Obere Einsatztemperatur: 220 °C (bei Nachschmierung) Konsistenz: NLGI-Klasse 0 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 1.000 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: ca. 6.500 N FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A2/76/50)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 495	Haftschmierstoff DIN 51 502: OGPF1S-30		<ul style="list-style-type: none"> • Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen • Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden • Sehr gute Druckbeständigkeit • Zur Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik • Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen 		schwarz Graphit EP-Additive Syntheseöl Mineralöl Verdicker: Aluminiumkomplexeife	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (Funktionsfähigkeit Schmierfilm) Obere Einsatztemperatur: 200 °C (Abhängig von Nachschmierung) Konsistenz: NLGI-Klasse 1 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 500 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 4.200 N FZG-Verschleißschutzprüfung: Kraftstufe > 12 (A2/76/50) UFI: PM55-A037-W00R-QPY7	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 1110 OKS 1111*	Multi-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile Medienbeständig Sehr gute Kunststoffverträglichkeit Kein Austrocknen oder Ausbluten Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral Vielseitig einsetzbares Silikonfett 	 OKS 1110: NSF H1 Reg. No. 124381 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis OFI-1085-0753 ACS-conformity to positive lists (F): Prüfzeugnis 22 CLP LY 024	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 9.500 mm ² /s (Grundöl) UFI: 3DQ2-V05Q-X009-9JGX	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 4 g Tube 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
	DIN 51 502: MSI3S-40						
OKS 1112	Silikonfett für Vakuum-Hähne		<ul style="list-style-type: none"> Zur Schmierung von Schieber und Hähnen Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol Stark haftend und dichtend Einsatz in Vakuumanlagen und Laborgeräten 		transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 3 (DIN ISO 2137) Verdampfungsverlust: < 3,0 Gew.-% (24h, 200 °C)	500 g Dose 5 kg Hobbock
	DIN 51 502: MSI3S-30						
OKS 1133	Tieftemperatur-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Wäl- und Gleitlagern, Bowdenzügen und Armaturen Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen 		transparent Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -73 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 25 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 1.200 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: KSI2S-70						
OKS 1140	Höchsttemperatur-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen Minimale Verdampfungsverluste Für Lager an Brennöfen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw. 		schwarz Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Spezialruß	Untere Einsatztemperatur: -20 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 290 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: KSI2S-40						
OKS 1144	Universal-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern 		beige Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 25 °C): 125 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 1.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: KSI2S-40						
OKS 1149	Silikonfett, mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Kunststoff-/Kunststoff-, Kunststoff-/Metall-, und Elastomer-/Metall-Paarungen unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen und Geschwindigkeiten Weiter Gebrauchstemperaturbereich und gute Tieftemperatureigenschaften Hohe Oxidationsbeständigkeit Sehr guter Korrosionsschutz 		weiß PTFE EP-Additive Silikonöl Verdicker: Lithiumkomplexseife	Untere Einsatztemperatur: -50 °C (≤ 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 180 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2-3 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 25 °C): 200 mm ² /s (Grundöl)	400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	analog DIN 51 502: KFSI2-3R-50						
OKS 1155	Haft-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren Haftstark, gut dichtend Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen 		beige Ester Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Untere Einsatztemperatur: -65 °C Obere Einsatztemperatur: 175 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 25 °C): 100 mm ² /s (Grundöl) UFI: U8X1-N075-V007-EMRT	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	DIN 51 502: MSI2R-60						

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Fette		Fette					
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 4100	MoS₂-Höchstdruckfett DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung Gute Notlaufeigenschaften durch MoS₂-Gleitfilm Sehr guter Verschleißschutz Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall Haftstark Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern 		schwarz Graphit MoS ₂ Mineralöl Verdicker: Lithium-Calcium-Seife	Untere Einsatztemperatur: -20 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 1.020 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: > 4.000 N	400 ml Kartusche 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 4200	MoS₂-Hochtemperatur-Lagerfett, synthetisch DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen Extrem stoß- und druckbelastbar Sehr guter Verschleißschutz Funktionssicher über breiten Temperaturbereich Für Ventilatoren, Gebläse, Autoklaven, Trockenöfen und Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken 		schwarz MoS ₂ spezielles Mineralöl Polyalphaolefin Verdicker: Bentonit	Untere Einsatztemperatur: -10 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 220 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
OKS 4210	Höchsttemperaturfett DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen Wasser-, wasserdampf- u. chemikalienbeständig Sehr guter Verschleißschutz Hervorragende Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit Für Lager in Einbrenn- u. Trockenöfen, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen 		weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100 h) Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 390 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 9.000 N UFI: AFR7-100E-S000-W5W7	800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 4220	Höchsttemperatur-Lagerfett analog DIN 51 502: KFFK2U-40		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern Exzellente Temperaturbeständigkeit Sehr gute Medienbeständigkeit Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit Sehr guter Verschleißschutz 	 OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Untere Einsatztemperatur: -40 °C (< 1.400 hPa) Obere Einsatztemperatur: 280 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 390 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: > 10.000 N UFI: 3JR7-H0PU-200G-JHG9	40 ml Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 4240	Spezialfett für Auswerferstifte DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Medien Beständig gegenüber Kunststoffen oder Elastomeren Exzellente Temperaturbeständigkeit Für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie 		weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: anorganisch	Untere Einsatztemperatur: -20 °C Obere Einsatztemperatur: 300 °C Konsistenz: NLGI-Klasse 2 (DIN ISO 2137) Viskosität (bei 40 °C): 440 mm ² /s (Grundöl) VKA-Schweißkraft: 4.800 N UFI: 3HQ8-50KC-Y006-ENUT	250 g Spender 1 kg Dose

TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSAZTFÄLLE

Trockenschmierstoffe

Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 100	MoS ₂ -Pulver, hochgradig rein		<ul style="list-style-type: none"> Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung Verhindert Reibung und Verschleiß Elektrisch nicht leitend Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen 		grauschwarz MoS ₂	Untere Einsatztemperatur: -185 °C Teilchengröße: 16,0-30,0 µm / max. 190 µm (d 50 / max. d 99)	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -Pulver, mikrofein		<ul style="list-style-type: none"> Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten Elektrisch nicht leitend Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen 		grauschwarz MoS ₂	Untere Einsatztemperatur: -185 °C Teilchengröße: 2,5-5,0 µm / max. 15 µm (d 50 / max. d 99)	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
OKS 491	Zahnrad-Spray, trocken		<ul style="list-style-type: none"> Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibewitterung ausgesetzt sind Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz 		schwarz Bitumen Graphit	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 100 °C UFI: NAW1-20MT-G00S-5VC3	400 ml Spray
OKS 536	Hochtemperatur- Trockenschmierstoff für Ketten, Konzentrat auf Graphitbasis		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden Einsatz in weitem Temperaturbereich Trocknung bei Raumtemperatur Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden Verdünnbar mit Wasser bis 1:5 		schwarz Graphit	Untere Einsatztemperatur: -35 °C Obere Einsatztemperatur: 600 °C Press-Fit-Test (µ): 0,12, kein Rattern UFI: 0AWC-R019-G00T-SKK2	5 kg Kanister 25 kg Kanister
OKS 1301	Gleitfilm für Kunststoffe und Metalle, auf Wachsbasis, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Gewindebeschichtung Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall Trockener und grifffester Gleitfilm Verhindert Fressen Für alle Schraubenwerkstoffe Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen 		farblos Silikonwachs	Untere Einsatztemperatur: -60 °C Obere Einsatztemperatur: 100 °C Gesamttriebzahl (µ): 0,08-0,10 (M10: 8.8/10 vergütungsschwarz) UFI: 4031-S00Q-400T-05F2	400 ml Spray

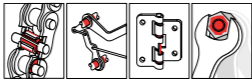










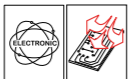
Korrosionsschutz

Korrosionsschutz

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 2551 ersetzt OKS 2511 New	Zink-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Aktiver kathodischer Langzeit-Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle Zur Ausbesserung von Schadstellen an galvanisch- bzw. feuerverzinkten Oberflächen Zur Grundierung von Eisenmetallen, wenn eine Verzinkung nicht durchgeführt werden kann 		zinkgrau Zinkpulver	Untere Einsatztemperatur: -70 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Salzsprühnebeltest: >2.000 h / >6.000 h (Schichtdicke >70 µm lufttrocknend / Schichtdicke >100 µm warmhärtend (150 °C/min)) Optimale Schichtdicke: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: AHQA-K0X0-300H-04KD	400 ml Spray
OKS 2561 ersetzt OKS 2521 New	Zink-Aluminium-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zur Ausbesserung von Schadstellen an verzinkten Oberflächen, z.B. nach dem Schweißen, Bohren oder Schneiden ohne nachfolgende Lackierung Zum Schutz metallischer Oberflächen wie z. B. Gitterroste, Zäune, Abflussrinnen, etc. 		alufarben Zinkpulver Aluminiumpulver	Untere Einsatztemperatur: -70 °C Salzsprühnebeltest: >800 h / >1.300 h (Schichtdicke >70 µm lufttrocknend / Schichtdicke >100 µm warmhärtend (150 °C/min)) UFI: VKQD-H0Y0-J009-8XW1	400 ml Spray
OKS 2571 ersetzt OKS 2531 New	Aluminium-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Beschichtung von Rohrleitungen und Lüftungskanälen, Feuerungs-, Kessel- und Heizanlagen, Behältern, Auspuffanlagen, Schalldämpfern, Leichtmetallaufbauten bei Nutzfahrzeugen Ausbesserung mechanisch (Steinschlag) oder chemisch (Streusalz) geschädigter Alufelgen Abschirmen nichtmetallischer Werkstoffe wie z. B. Pappe, Holz, Glas oder Kunststoffe, usw. Decklack für Zinkstaubfarben wie z. B. OKS 2551 		alufarben Aluminiumpulver Zinkpulver	Untere Einsatztemperatur: -70 °C Salzsprühnebeltest: >400 h / >600 h (Schichtdicke >70 µm lufttrocknend / Schichtdicke >100 µm warmhärtend (150 °C/min)) UFI: WVRD-409Y-400R-62N0	400 ml Spray
OKS 2581 ersetzt OKS 2541 New	Edelstahl-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Aktiver kathodischer Korrosionsschutz für Eisenmetalle Zur Ausbesserung von Schadstellen an Edelstählen Universelle Schutz- und Dekorschicht in Edelstahloptik für nichtmetallische Werkstoffe Decklack für Zinkstaubfarben wie z.B. OKS 2551 		metallisch-glänzend Edelstahlpulver Zinkpulver	Untere Einsatztemperatur: -70 °C Obere Einsatztemperatur: 250 °C Salzsprühnebeltest: >1.300 h / >1.700 h (Schichtdicke >70 µm lufttrocknend / Schichtdicke >100 µm warmhärtend (150 °C/min)) Optimale Schichtdicke: 60-80 µm (DIN 50 982-2) UFI: 8GPA-H0N7-E00K-21KM	400 ML Spray
OKS 2100 OKS 2101* New	Schutzfilm für Metalle		<ul style="list-style-type: none"> Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen Für alle Klimazonen geeignet Griffester, transparenter Film Leichte Entfernbarkeit Gute Schmierstoffverträglichkeit 	 OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h (Schichtdicke 50 µm) Optimale Schichtdicke: 50 µm (DIN 50 982-2) UFI: DDQ1-500E-C00N-HA4N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
OKS 2200	Korrosionsschutz, auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> Temporärer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltiger oder Industriemilieu Umweltfreundliches, VOC-freies Produkt auf Wasserbasis Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650 Zum Einsatz bei Lagerung und Transport von metallischen Halbzeugen, Ersatzteilen, Formen und Maschinen 		hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h (Schichtdicke > 30 µm) Optimale Schichtdicke: > 30 µm UFI: SPTC-10N0-000G-90H2	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 2300 OKS 2301*	Formenschutz		<ul style="list-style-type: none"> Temporärer Korrosionsschutzfilm für blanken Metalloberflächen Grünfärbung zur Kontrolle Für alle Klimazonen geeignet Wasserverdrängend Leichte Entfernbarkeit Gute Schmierstoffverträglichkeit Zum Einsatz bei Lagerung und Versand von Maschinenteilen 		grünlich synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Untere Einsatztemperatur: -40 °C Obere Einsatztemperatur: 70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h (Schichtdicke 50 µm) Optimale Schichtdicke: > 10 µm (DIN 50 982-2) UFI: NRQ1-50S0-K00M-5PFW	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*






Wartungsprodukte

Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 611	MoS ₂ -Rostlöser, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zur zerstörungsfreien Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente Sehr gute Kriecheneigenschaften Feuchtigkeitsverdrängend Gute Schmiereigenschaften durch MoS₂ Universeller Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung 		grün-schwarz MoS ₂ Mineralöl	Untere Einsatztemperatur: -30 °C Obere Einsatztemperatur: 60 °C / 150 °C (mit Lösemittel / nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (bei 20 °C): 0,68 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): > 3 mm ² /s (mit Lösemittel) UFI: KRN1-H0VV-J007-XU2E	400 ml Spray
OKS 621	(F)Rost Breaker, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zerstörungsfreie Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente Aufbrechen von Korrosionsschichten durch Abkühlung bis -40 °C Eindringen des Kriechöls in mikrofeine Risse Schnellwirkender Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung 		hellfarben Lösemittel Mineralöl	Untere Einsatztemperatur: -10 °C Obere Einsatztemperatur: 40 °C UFI: 81Y1-60ER-M00P-DQ0D	400 ml Spray
OKS 661	Rust Away, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Ideal zum Lösen von verrosteten Verbindungen. Zum Entfernen von Flugrost und Rostflecken Aktives Zerlegen der Rostschicht durch chemische Reaktion Ökologisch unbedenklich auf Grund umweltverträglicher Inhaltsstoffe Benzin- und mineralölfrei 		farblos-hellgelb Lösemittel	Grundöl: Lösemittel Farbe: farblos-hellgelb UFI: T3K1-U0GK-100W-E80E	250 ml Spray
OKS 1360 OKS 1361*	Silikon-Trennmittel		<ul style="list-style-type: none"> Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung Chemisch neutral Lösemittelfrei Wasserverdrängend Einzugshilfe für Gummiprofile Schmierung von Schneidkanten Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien (OKS 1361) 	 OKS 1361: NSF H1 Reg. No. 129481	farblos Polydimethylsiloxan	Untere Einsatztemperatur: -50 °C Obere Einsatztemperatur: 200 °C	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 1510 OKS 1511*	Trennmittel, silikonfrei		<ul style="list-style-type: none"> Silikonfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen Kein Festbrennen von Schweißspritzern Erhöht die Brennerstandzeit Hochwirksames Formtrennmittel für die Kunststoffverarbeitung Universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis 		pflanzliches Grundöl	Dichte (bei 20 °C): 0,80 g/cm ³ UFI: GY4E-G0MX-A00H-F6T3	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 1600 OKS 1601*	Schweißtrennmittel, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> Umweltschonendes Trennmittel auf Wasserbasis für Elektro- und Schutzgasschweißen Kein Festbrennen von Schweißspritzern Erhöht die Brennerstandzeit Rückstandsfrei zu entfernen Universelles, silikonfreies Schweißtrennmittelkonzentrat 		weißlich-transparent natürliches Fettöl Wasser	Dichte (bei 20 °C): 0,98 g/cm ³	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 2711	Kälte-Spray		<ul style="list-style-type: none"> Rasche Unterkühlung kleinerer Flächen und Teile bis -45 °C Simulieren von Kaltstartbedingungen an Kfz-Motoren Für die Suche nach thermisch bedingten Unterbrechungen Schutz benachbarter Bereiche beim Löten und Schweißen Leichtere Montage bei Presspassungen 		farblos Lösemittelgemisch	Grundöl: Lösemittelgemisch Farbe: farblos UFI: 9XG1-607N-D00H-WQET	400 ml Spray
OKS 2731	Druckluft-Spray		<ul style="list-style-type: none"> Entfernung loser Schmutzpartikel an unzugänglichen Stellen Trockenes, ölfreies Druckgasgemisch Verdampft schnell und rückstandsfrei Für Wartungsarbeiten in der Elektronik, Feinwerktechnik, an optischen Geräten und aller Arten von Büromaschinen 		farblos Lösemittelgemisch	UFI: A1H1-P0X1-Q001-J20V	400 ml Spray

Wartungsprodukte

Wartungsprodukte



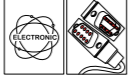










Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 2800 OKS 2801*	Lecksucher		<ul style="list-style-type: none"> • Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern • Blasenbildung zeigt Gasverluste an • Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet 	 OKS 2801: DVGW Freigabe Reg.-Nr. NG-5170CM0208	transparent Wirkstoffe Korrosionsschutz	Obere Einsatztemperatur: 50 °C	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 2811	Lecksucher, frostsicher, Spray		<ul style="list-style-type: none"> • Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern bis -15 °C • Blasenbildung zeigt Gasverluste an • Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet 	 OKS 2811: DVGW Freigabe Reg.-Nr. DG-5170DO0160	farblos Wirkstoffe Korrosionsschutz	Untere Einsatztemperatur: -15 °C Obere Einsatztemperatur: 50 °C UFI: WAU1-E0RP-F00E-X0XM	400 ml Spray
OKS 2901	Riemen-Tuning, Spray		<ul style="list-style-type: none"> • Erhöht die Riemenzugkraft • Vermeidet Schlupf • Schützt den Riemen vor Austrocknung und Verschleiß • Verlängert die Lebensdauer • Unterbindet Quietschen • Universell einsetzbar für alle Keil-, Rund- und Flachriemen 		gelblich Haftöl	Obere Einsatztemperatur: 80 °C UFI: 44M1-W0SA-Q00U-CC06	400 ml Spray



REINIGER ZUR GRÜNDLICHEN ENTFERNUNG VON VERSCHMUTZUNGEN UND SCHMIERSTOFFRESTEN

Reiniger

Reiniger

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
OKS 2610 OKS 2611*	Universalreiniger		<ul style="list-style-type: none"> Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungskraft Reiniger für Schmier- und Klebestellen 		farblos	Dichte (bei 20 °C): 0,76 g/cm ³ Viskosität (bei 40 °C): < 0,76 mm ² /s UFI: 25U1-E0CV-U00E-MASG	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 500 ml Spray*
OKS 2621	Kontaktreiniger, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zum Entfernen von Verunreinigungen, die Kriechströme verursachen können Kein Abfließen durch schnelle Verdunstung Zur Reinigung von z. B. Verteilern, Schaltern, Relais, Potentiometern, Steckverbindungen, Schiebe- und Schraubkontakten 		farblos aliphatische Kohlenwasserstoffe	Dichte (bei 20 °C): 0,72 g/cm ³ UFI: HQE1-109A-E00N-QU94	400 ml Spray
OKS 2631	Multi-Schaumreiniger, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Entfernt festhaftende organische Verschmutzungen sowie Nikotin-, Fett- und Silikonbeläge Reinigt Metalle, Kunststoffe, Glas und Gummi im Gastronomie-, Büro- und Kfz-Bereich schonend und ohne Streifen zu hinterlassen Ideal geeignet für senkrechte Flächen 	Spannungsrisstest DIN EN ISO 22088-3 bestanden	schwach bläulich Additive anionische Tenside	Dichte (bei 20 °C): 0,99 g/cm ³ UFI: EJ22-X0R1-500Y-GPW1	400 ml Spray
OKS 2650	Industriereiniger		<ul style="list-style-type: none"> Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen Biologisch abbaubar Gutes Abscheideverhalten Schont empfindliche Oberflächen Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik Kennzeichnungsfrei 	  Biologische Abbaubarkeit: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	rot Silikate nichtionische Tenside	Dichte (bei 20 °C): 1,03 g/cm ³ pH-Wert: 10,7 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 1000 l Container
OKS 2660 OKS 2661*	Schnellreiniger		<ul style="list-style-type: none"> Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungskraft Ideal zur Vorbereitung für Verklebungen und Reinigung von Schmierstellen Bremsenreiniger 		farblos	Dichte (bei 20 °C): 0,73 g/cm ³ UFI: F8U1-X029-400W-8PCJ	25 l Kanister 56 l Fass 600 ml Spray*
OKS 2670 OKS 2671*	Intensivreiniger, für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Zur Entfernung von gealterter und verharzter Öl- und Fettresten Zur Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungswirkung Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie 	  OKS 2670: NSF K1, K3 Reg.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	farblos	Dichte (bei 20 °C): 0,78 g/cm ³ UFI: AGW1-300M-300S-GJH7	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
OKS 2681	Klebstoff- und Lackentferner, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zur Entfernung hartnäckiger Verunreinigungen, wie z.B. Dichtungs-, Lack- und Klebstoffrückständen, Bitumen- und Teerspritzern Anwendbar auf Metall, Edelstahl, Glas, Holz und Keramik Nach Gebrauch gut mit Wasser abwaschbar Geringe Klimawirkung Zum Einsatz in Industrie, Handwerk und Gewerbe 		farblos	Dichte (bei 20 °C): 0,86 g/cm ³ UFI: 95J1-80W6-P00F-5GKQ	400 ml Spray

SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

Lösungen für den industriellen Dauereinsatz

Handhebelfettpresse

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmiereset (20 Kartuschen OKS 400 inklusive einer Handhebelfettpresse).



Adapterset für Reiner Handhebelfettpresse

Das Adapterset für die System Reiner Handhebelfettpresse zur schnellen und einfachen Umrüstung auf 400 ml DIN Kartuschen. Dank der einfachen Montage können alle OKS Produktkartuschen ohne großen Aufwand bzw. ohne hohe Zusatzkosten mit der Reiner Handhebelfettpresse verwendet werden.

Erhältlich als Set mit je 10 Adaptern mit Gewinden und Kartuschendeckeln, einem Reduziererring und einer Montageanleitung.



OKS AIRSPRAY-SYSTEM

OKS Airspray-System

Die wirtschaftliche Alternative zur Spraydose. Das Druck-Sprüh-System besteht aus der Airspray-Dose und einer Einheit zur Befüllung der Dose mit OKS Produkten wie Ölen und Reinigungsmitteln und Druckluft als unbedenkliches Treibgas.

Abfall vermeiden – Kosten senken

Das OKS Airspray-System vermeidet Abfall und senkt Kosten. Entsorgungskosten, die sonst bei Verwendung von Spraydosen anfallen, reduzieren sich. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich schnell bezahlt macht.

Bewährt und günstig

Ob in der Werkstatt oder in der industriellen Instandhaltung. Seit über 10 Jahren hat sich das Airspray-System im Markt als die problemlose und kostengünstige Alternative zur Spraydose bewährt.



Systemkomponenten

Füllstation für den Werkstattgebrauch

Die Füllstation ermöglicht das einfache Befüllen der Airspray-Dose mit Druckluft. Sie eignet sich zur festen Montage z.B. in der Nähe des Produktstandorts oder am Arbeitsplatz.



Und so geht's: Produkt in Airspray-Dose einfüllen, Steigrohr mit Adapter einführen, Ventil mit Sprühkopf auf Adapter aufsetzen und mit Überwurfmutter handfest verschrauben. Dose mit dem Ventil auf die Füllstation setzen, ca. 2 s nach unten drücken. Fertig zum Sprühen.

Füllautomat für industrielle Anwender

Der Füllautomat erlaubt das Befüllen der Airspray-Dose mit Produkt und Druckluft in einem Arbeitsgang.

Und so geht's: Der Füllautomat wird über eine Ansaugleitung mit dem Produktbehälter verbunden. Dann wird die Airspray-Dose zum Befüllen in die „Wirkstoff-Luft-Entnahmestelle“ (rot) gedrückt.

Über die zusätzliche „Luft-Entnahmestelle“ (schwarz) kann die Dose mit Druckluft be- bzw. nachgefüllt werden.



Airspray Sprühsets

Für den perfekten Einsatz der Airspray-Dose mit den verwendbaren OKS Produkten stehen zwei **Sprühsets** (Standardprodukte / Reiniger) zur Verfügung. Diese Sprühsets beinhalten drei verschiedene Sprühköpfe und ein geeignetes Ventil. Die Sprühköpfe unterscheiden sich im Sprühbild und in der Sprühdosis und sind so für unterschiedliche Anwendungsbedingungen ideal flexibel auswählbar. Für eine hohe Anwendungsstabilität sind die Sprühköpfe mit Viton Dichtungen versehen. Zur eindeutigen Zuordnung der befüllten Airspray-Dose zum verwendeten OKS Produkt stehen die entsprechenden Etiketten unter www.oks-germany.com zum Download zur Verfügung. Die zum Ausdrucken notwendigen Blanko-Etikettenvorlagen sind dem Sprühset beigelegt.

Auslaufhähne

Wiederverwendbare Auslaufhähne zum tropf- und leckagefreien Umfüllen in die Airspray-Dose, passend für alle 5 l und 25 l Kunststoffkanister von OKS.

Produkte

OKS Produkte die für das Airspray-System zugelassen sind erkennen Sie im Katalog an diesem Piktogramm.



Das OKS Airspray-System auf Youtube.

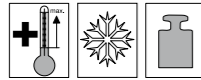
SCHMIERSTOFFLÖSUNGEN FÜR KRITISCHE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

OKS Experten stehen für innovative Ideen und Produktkonzepte

Bewegung ohne Reibung ist ein Traum der Menschheit. Aber ganz ohne Reibung geht es auch heute noch nicht. Damit Ihre Maschinen „reibunglos“ laufen, hat OKS für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat. Ob Schmierung von Wälzlagern, Ketten oder Gleitführungen, unter extremen Einsatzbedingungen oder unter dem Einfluss von aggressiven Medien; mit Schmierstoffen von OKS lösen Sie Ihre tribologischen Probleme sicher und zuverlässig.

Extreme Einsatzbedingungen

Immer leistungsfähigere Maschinen, kombiniert mit verlängerten Standzeiten bringen Werkstoffe und Maschinenelemente an die Belastungsgrenzen. OKS bietet Schmierstoffe, die auch bei diesen Bedingungen dauerhaft ihre volle Leistung entfalten. Verschiedene OKS Spezialschmierstoffe widerstehen extremen Temperaturen, großen Temperaturschwankungen oder hohen Drücken.



Kunststoffschmierung

Durch konstruktive Neuentwicklungen treten verstärkt Reibpaarungen auf, die besondere Anforderungen an die Verträglichkeit der Schmierstoffe stellen. Es kommen spezielle Legierungen oder Keramikelemente zum Einsatz. Mehr und mehr werden auch die Materialkombinationen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff eingesetzt. OKS bietet Schmierstoffe an, die eine Verträglichkeit mit vielen Werkstoffen aufweisen.



Schmierung bei Einfluss von aggressiven Medien

Ob im Dauereinsatz mit Säuren- oder Laugenkontakt an Kolonnen, Kesseln oder Rohrleitungen in Prozessindustrien, bei korrosiven Einflüssen, bei Freibewitterung oder unter dem Einfluss von Meerwasser, Ihre Anlagen bleiben mithilfe von OKS Spezialschmierstoffen auch bei diesen Bedingungen voll einsatzfähig.



Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik entwickelt OKS eine breite Palette von Spezialschmierstoffen.



WAS SIE VON OKS ERWARTEN KÖNNEN – LEISTUNG, DIE BEWEGT

Höchste Produktqualität, aktiver Arbeitsschutz und konsequenter Umweltschutz

Diese drei Faktoren bilden die wesentlichen Voraussetzungen für den nachhaltigen Erfolg unseres Unternehmens und unserer industriellen und gewerblichen Kunden weltweit.

OKS ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmierstoffen, Wartungs- und Korrosionsschutzprodukten höchstmöglicher Qualität ausgerichtet. Im Mittelpunkt steht für uns der mit unseren Produkten und unserer Leistung zufriedene Kunde.

Alle Mitarbeiter fühlen sich den hohen Qualitäts-, Umweltschutz- und Arbeitsschutzansprüchen verpflichtet. Stetige Personalentwicklung führt zur aktiven Beteiligung an der Umsetzung der entsprechenden Ziele.

Die hohen Qualitäts- und Umweltstandards fließen schon in die Produktentwicklung ein. Der Schutz der Umwelt und die Sicherheit des Anwenders haben für uns einen sehr hohen Stellenwert. Nicht nur durch unsere umweltbewusste Unternehmensführung, sondern insbesondere durch die Entwicklung modernster Schmierstoffe tragen wir zu einer deutlichen Reduzierung technisch bedingter Umweltbelastungen bei.

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf moderne Produktionsverfahren. In sicheren und umweltverträglichen Fertigungsprozessen halten wir Auswirkungen auf Mensch und Umwelt so gering wie möglich.

In der Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern vor Ort setzen wir konsequent auf Qualifizierung und stellen so eine hervorragende Beratungsqualität und Problemlösungskompetenz sicher.

Dass unsere Ansprüche gelebte Unternehmenspraxis sind, zeigt sich durch die Teilnahme an den Initiative „We all take care“, einer Initiative der Freudenberg Gruppe zum Umwelt- und Arbeitsschutz und zur Senkung der betrieblichen Unfallzahlen.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert



Unsere Verantwortung – Nachhaltiges Handeln zum Nutzen für Kunden und Umwelt

Unser Nachhaltigkeitskonzept basiert auf der Nachhaltigkeitsstrategie der Freudenberg Gruppe. Sie definiert Nachhaltigkeit als wichtigen Teil der Unternehmenskultur mit ihren Werten und Grundsätzen sowie des maßgeblichen wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfelds.

Verantwortung

Die Grund- und Rohstoffe für unsere Produkte kommen aus aller Welt und wir liefern unsere Produkte in alle Welt. Deshalb beschränken wir unsere Verantwortung nicht nur auf die unmittelbare Umgebung unseres Firmenstandortes in Maisach. Wir wenden einen eigenen Verhaltenskodex sowie ein dezidiertes Lieferantenauswahlssystem mit klaren Vorgaben für ethische und regulatorische Konformität konsequent an. Die Einhaltung der für unsere Industrie maßgeblichen regulatorischen Anforderungen ist für uns verbindlich – ethische Grundwerte sind es ebenso.

Sicherheit

Ein zentraler Begriff in der Gestaltung unserer Prozesse und bei der Entwicklung unserer Produkte ist Sicherheit. Diese bezieht sich immer auf den Schutz der Menschen, egal ob sie für OKS oder mit OKS-Produkten arbeiten. Sicherheit bezieht sich aber ebenso auf mögliche Umweltauswirkungen, die bei der Produktion oder Anwendung unserer Produkte entstehen.

Verbesserung

Im Hinblick auf eine bessere Nachhaltigkeit setzen wir uns klare Ziele. Wir legen Kenngrößen fest und messen diese regelmäßig, um Fortschritte zu dokumentieren und – wo nötig – noch intensiver an Verbesserungen zu arbeiten.

Wertschöpfungskette

Wir betrachten immer unsere gesamte Wertschöpfungskette, um Prozesse verbessern zu können, die z. B. zur Ressourcenschonung oder Umweltverträglichkeit beitragen. Das Gleiche gilt für die Anwender unserer Produkte. Sie unterstützen wir beim Erreichen ihrer eigenen Nachhaltigkeitsziele z. B. durch:

- Energieeinsparung und Emissions-Reduktion
- Ressourceneffizienz und Optimierung von Wartungszyklen
- Reduzierung von Verbrauchs- und Abfallmengen

Footprint und Handprint

Unser Ziel ist die Minimierung möglicher negativer Auswirkungen unseres Handelns, also die direkten Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf Umwelt und Gesellschaft.

Das definieren wir als „**Footprint**“.

Wir unterstützen unsere Kunden und die Anwender unserer Produkte in Hinblick auf deren eigenes, nachhaltiges Handeln. Wir helfen Ihnen effizienter zu produzieren und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.

Das bezeichnen wir als „**Handprint**“.

Ein wesentliches Ziel das wir verfolgen ist die Reduzierung des CO₂-Footprints und Handprints unserer Produkte.



OKS Nachhaltigkeitsreport
zum Download:



Hocheffiziente Schmierstoffe für einen nachhaltigen Handprint

Ein verringerter Ressourceneinsatz ist nicht nur für unseren eigenen Footprint positiv, sondern auch für den unserer Kunden. Der Anwender, der Produkte auf regenerativer Basis einsetzen kann, verringert seinen ökologischen Footprint und muss sich auch weniger Gedanken um die Entsorgung von gebrauchten Schmierstoffen machen.

Wenn wir moderne Schmierstoffe anbieten, deren Leistungsspektrum weit über dem konventioneller Schmierstoffe liegt, verringert das nicht nur die Menge des eingesetzten Schmierstoffs, sondern bringt auch handfeste wirtschaftliche Vorteile für den Anwender:

- **hohe Energieeffizienz**
- **längere Betriebsdauer**
- **weniger Maschinenstillstand**
- **verringertes Wartungsaufwand**

Handprint Beispiel

Punktgenaue Kettenschmierung mit Hochleistungsschmieröl

Hocheffiziente Kettenöle sorgen nicht nur für weniger Verschleiß und zuverlässige Funktion einer Kette. Sie reduzieren auch die Reibung zwischen den Kettengliedern. Dadurch reduziert sich die Lastaufnahme der Kette und führt, je nach eingesetzter Energieart, zur Verringerung der damit verbundenen Emissionen.



Nachhaltigkeit bei OKS auf einen Blick

Footprint verbessern

durch nachhaltige Steuerung der Wertschöpfungskette

Handprint weiter entwickeln

zum Nutzen unserer Kunden

Ressourcen effizient nutzen

durch verringerten Ressourcenverbrauch und Einsatz von regenerativen Rohstoffen

Kritische Rohstoffe vermeiden

für die Sicherstellung einer unkritischen Arbeitsumgebung

Sicherheit fördern

der Umwelt, der Anwender und unserer Mitarbeiter

Kenngrößen festlegen (messen)

um Footprint und Handprint zu prüfen und stetig zu verbessern



A large rectangular area on the left page, bounded by a thin red line, containing numerous horizontal grey lines for writing notes.

A large rectangular area on the right page, bounded by a thin red line, containing numerous horizontal grey lines for writing notes.

Über 165 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

Folgen Sie uns auf

LinkedIn 



BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
82216 Maisach

Tel. +49 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion